

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Отдел	св. Юношеск. св. 20	69(7.0)	44(4.5)	29(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)	34(3.5)	34(3.5)	34(3.5)	34(2.5)
ОСНЗ, ОСНЗМ	отдел 25 вкл.	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ОСНЗ	отдел 10 вкл.	39(4.0)	31(3.5)	29(3.0)							
ОСНЗС	св. Юношеск. св. 20	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	отдел 10 вкл.	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	31(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	29(3.0)	24(2.5)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	отдел 10 вкл.	29(3.0)	24(2.5)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	отдел 10 вкл.	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	44(4.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	отдел 10 вкл.	44(4.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	19(5.0)	34(3.5)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	отдел 10 вкл.	39(4.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						
ИОУСЛ	св. Юношеск. св. 20	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)	29(3.0)						

ТУ II-I-4632-93

1. Пункт 1.7 дополнить абзацем в редакции: "Предельная серповидность на всей длине полосы увеличивается пропорционально указанной и не должна превышать произведения допустимой серповидности на базе I м, умноженной на длину полосы".

2. Пункт 2.1.1 изложить в редакции: "2.1.1 Прокат изготавливают нормальной точности по ширине (Ш), немерной длины (НД), нормальной серповидности (СН).

Для особо ответственных изделий из стали марки 12ГН2МФАЮ прокат изготавливают средней серповидности (СС). Допускается поставка полосы с серповидностью 3 мм на 1 метр в количестве 5 %.

3. Пункт 2.1.2. Таблица 3. Для стали марки 12ГН2МФАЮ заменить значения массовой доли алюминия "0,015-0,10" на "по расчету 0,05-0,10", массовой доли азота "0,010-0,020" на "по расчету 0,012-0,03", массовой доли молибдена "0,10-0,25" на "0,15-0,25", - в графе "никель" записать "никель+кобальт".

Примечание 5 изложить в редакции: "5. Массовые доли кобальта и молибдена во всех сталях, кроме марки 12ГН2МФАЮ, химическим анализом не определяют".

4. Пункт 2.1.4 изложить в редакции: "2.1.4 Механические, технологические свойства и твердость проката должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 4.

Прокат из стали марки 12ГН2МФАЮ должен поставляться с требованиями количества волокнистой составляющей в изломе по ТУ 14-I-1772-76".

5. Пункт 2.2.5. Примечание изложить в редакции: "Примечание. Сталь марки 17Г2(17Г) по суммарной массовой доле серы и фосфора изготавливают групп 2-5, сталь марки 12ГН2МФАЮ - групп 3-5".

6. Пункт 3.3. Первый абзац изложить в редакции: "Отбор проб для механических испытаний проката из стали всех марок, кроме 15ГЮТ, 20ГЮТ и 12ГН2МФАЮ, проводят вдоль направления прокатки, проката из стали марок 15ГЮТ, 20ГЮТ и 12ГН2МФАЮ - поперек направления прокатки".

7. Пункт 3.4 заменить ссылкой: ТУ 14-I-1172-76 на ТУ 14-I-1772-76.

Экспертиза проведена ЦНИИчермет:

" 30 " 03 1994 г.

Зам. директора Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции

В.Д.Хромов